



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



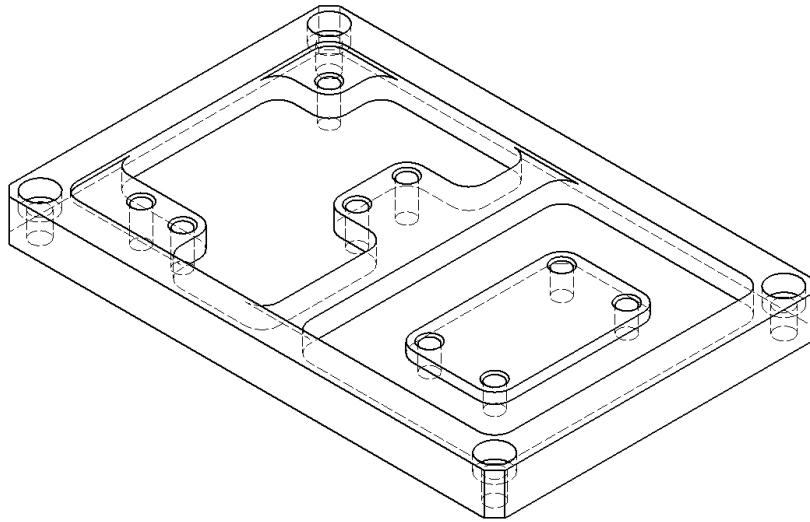
OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0556
Číslo materiálu	VY_32_INOVACE_VC_CAM_17
Název školy	Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola Příbram, Hrabákova 271, Příbram II
Autor	Martin Vacek
Tématická oblast	Programování CNC strojů a CAM systémy
Téma	Program pro dvouosé frézování 2
Ročník	čtvrtý
Datum tvorby	listopad 2012
Anotace	<p>V dokumentu je ukázáno dvouosé frézování součásti v CAM systému SURFCAM Velocity 3 ve formě souhrnné práce. Pro obrábění jsou použity funkce zarovnání materiálu, kontura, kapsa, vrtání a zahlubování. Podrobnější popis jednotlivých operací je zpracován v dokumentech VY_32_INOVACE_VC_CAM_14 a VY_32_INOVACE_VC_CAM_15.</p> <p>Dokument je zpracovaný formou tutoriálu a složí zároveň jako zadání pro skupinu žáků. Předpokládá se základní znalost rozhraní systému SURFCAM.</p>

## Dvouosé frézování 2

Zpracujte v **SURFCAMu** postup obrábění součásti ze souboru **12 2osé frézování 2.ipt**.  
Zadáni zkopírujte ze složky **S:\PRO\_STUDENTY\CAM\12 2osé frézování 2.ipt**  
do své složky.



Zpracujte v **Inventoru** výrobní výkres součásti na formát **A3**.

Použijte šablonu **ISO-SPSPB.idw**

Na výkresu zakótujte pouze **hlavní rozměry, hloubky jednotlivých výběrů a rozměry vrtaných děr.**

Do razítka doplňte **rozměry polotovaru** (viz dále) a materiál **EN AW-2024**.

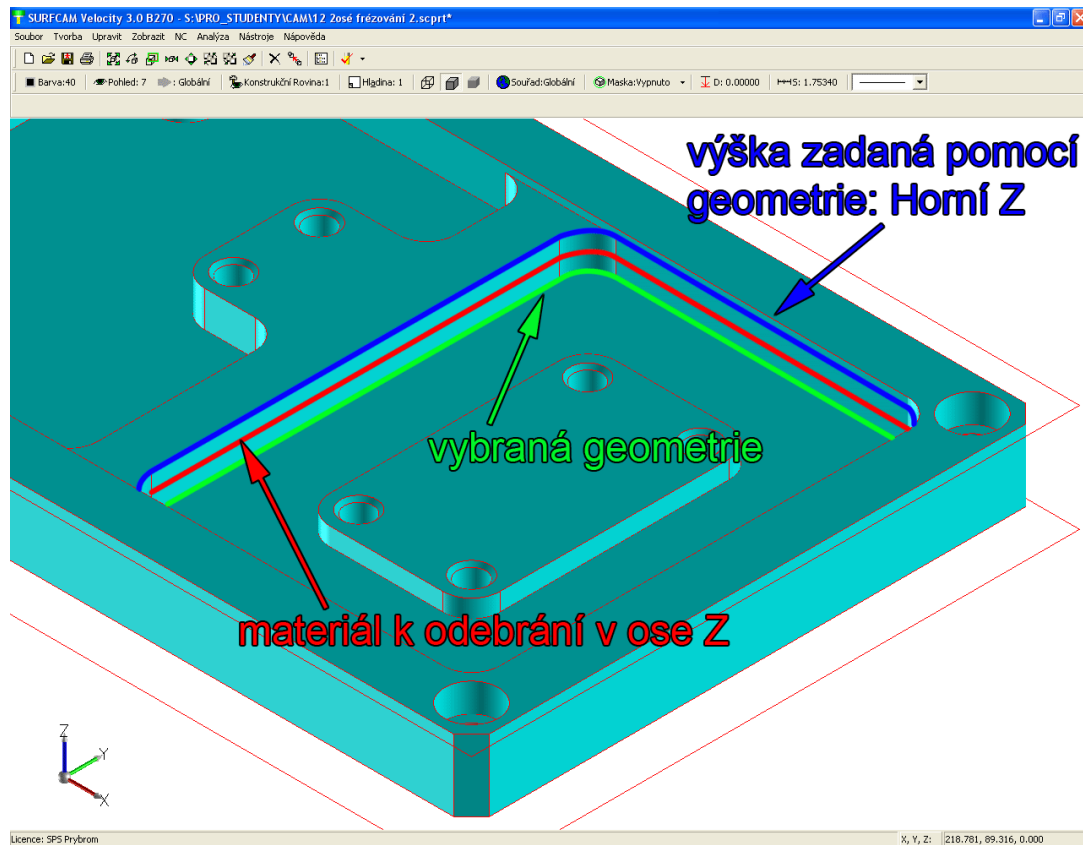
Výkres uložte do své složky **Příjmení 12 2osé frézování 2.idw** a vytiskněte.

Model součásti převedte do **SURFCAMu** pomocí formátu **SAT** a uložte pod názvem **Příjmení 12 2osé frézování 2.SCEDU**

Použijte polotovar o rozměrech **250x170x30**. Horní stranu zarovnejte do hloubky **2**.

Při obrábění použijte operace **Zarovnat**, **Kontura**, **Kapsa** a **Vrtat**.

Při obrábění pravé kapsy (mimo výstupku) zadejte výšku pomocí **Geometrie: Horní Z**, viz obrázek.



Pro celý postup obrábění vytiskněte **Seřizovací list**. Do záhlaví doplňte **Jméno a Příjmení** a **název práce**.

Postup obrábění přeložte pro frézku **FC 16 CNC** a zkontrolujte v **MIKROPROG F**. Program uložte do své složky s názvem **Příjmení 12 2osé frézování 2.FCB**.

Odevzdat:

**Příjmení 12 2osé frézování 2.idw**  
**Příjmení 12 2osé frézování 2.SCEDU**  
**Příjmení 12 2osé frézování 2.FCB**

vytištěný výkres  
 seřizovací list

Ilustrace: archiv autora