



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0556
Číslo materiálu	VY_32_INOVACE_VC_CAM_10
Název školy	Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola Příbram, Hrabáková 271, Příbram II
Autor	Martin Vacek
Tématická oblast	Programování CNC strojů a CAM systémy
Téma	Programování v ISO formátu – souhrnný test
Ročník	třetí
Datum tvorby	říjen 2013
Anotace	Dokument obsahuje sadu testů pro ověření znalostí programování CNC strojů ve formátu ISO.

Programování v ISO formátu

zadání A

Jméno a příjmení:

1. Nakreslete souřadný systém svislé frézky a označte všechny osy.

4. Doplňte všechny chybějící adresy do výpisu programu pro soustružení.

M4
G0
G3

2. Doplňte jednotky za adresu F.

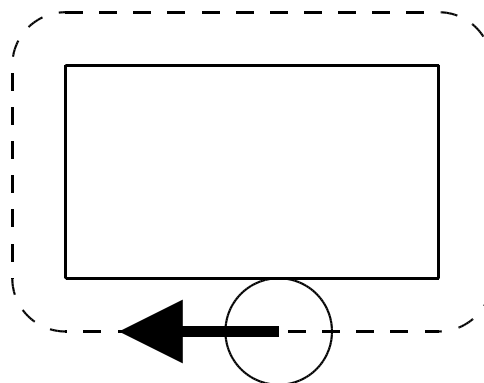
G95
G01 X20 Z30 F0.3 []

5. Nakreslete šipkami a očísujte běh tohoto programu.

N5
N10
N15
N20 G26 L50 H2
N25
N30
N35
N40
N45 M30
N50
N55
N60
N65
N70 M17

3. Jaké dráhy nástrojů můžeme programovat v souvislém CNC řízení?

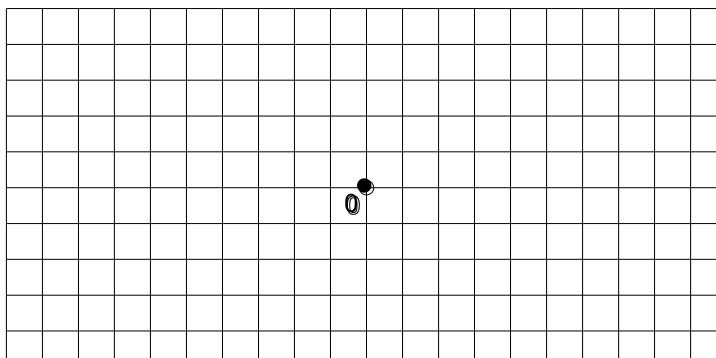
6. Která korekce vzhledem ke kontuře byla použita v následujícím případě? Napište název i funkci.



7. Co provádí funkce **G98**?

8. Nakreslete dráhu nástroje podle následujícího zápisu programu.

G90
G2 X2 Y0 R1
G2 X-2 Y0 R2
G2 X6 Y0 R4



Programování v ISO formátu

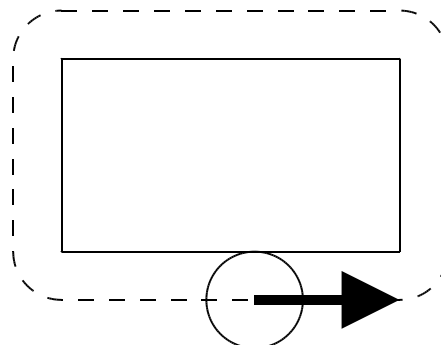
zadání B

Jméno a příjmení:

1. Doplňte jednotky za adresu F.

```
G94  
G01 X20 Y30 F200 [      ]
```

2. Která korekce vzhledem ke kontuře byla použita v následujícím případě? Napište název i funkci.



3. Nakreslete souřadný systém soustruhu s nástrojem za osou a označte všechny osy.

6. Jaké dráhy nástrojů můžeme programovat v souvislém CNC řízení?

4. Doplňte všechny chybějící adresy do výpisu programu pro frézování.

```
M4  
G0  
G3
```

7. Nakreslete šipkami a očísujte běh tohoto programu.

```
N10  
N20  
N30  
N40 G26 L90 H3  
N50  
N60  
N70  
N80 M30  
N90  
N100  
N110  
N120  
N130  
N140 M17
```

5. Co provádí funkce G98?

8. Nakreslete dráhu nástroje podle následujícího zápisu programu.

```
G90  
G3 X2 Y0 R1  
G3 X-2 Y0 R2  
G3 X6 Y0 R4
```

